

マイクロバブル発生装置

オーマックス

O-Max Type 1

<OM1-C200、C400>



 **AURA TEC**[®]
株式会社 オーラテック

〒830-0047 福岡県久留米市津福本町1725-2

TEL 0942-32-2504 FAX 0942-38-3806

E-mail info@aura-tec.com <http://aura-tec.com/>

製品の特長

1. 省エネルギー

ノズル内には一切の凸部がないためエネルギーロスは最小限です。

2. マイクロバブルの安定供給

気泡径10~20 μm 程度のマイクロバブルを大量に安定供給します。
(気泡径はボールバルブで自在に調節できます。)

3. 広範囲への酸素供給

一定方向への噴出力で自在な水流が作れます。

4. コンプレッサー不要

空気は自給されるのでコンプレッサーは不要です。
(設置する深さにより、必要になる場合があります。)

5. メンテナンスフリー

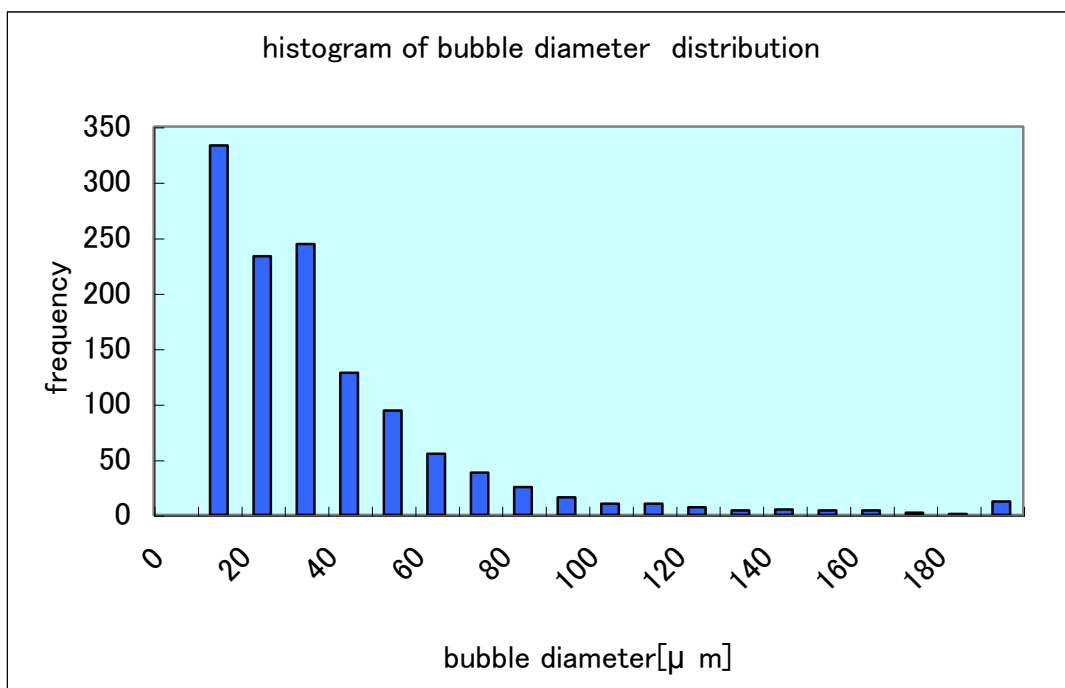
専用ストレーナー付きですので、閉塞・故障の心配がありません。

☆ 主な用途…池の浄化・養殖場・水耕栽培

気泡径分布図

解析機関: 京都大学大学院工学研究科原子核工学専攻

20 μm 以下の気泡は20 μm で表示しています。



マイクロバブルによる池の浄化実験



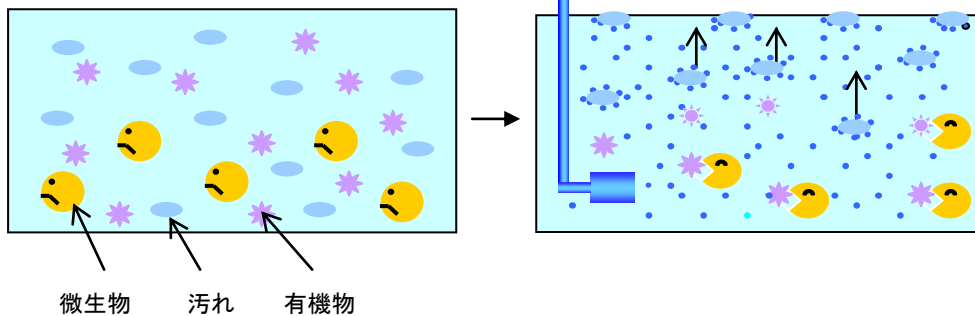
実験前(福岡県久留米市管理池)



実験開始1年経過

マイクロバブルによる浄化のしくみ

微細気泡により水中の酸素量が増加すると好気性の微生物が活性化し有機物の分解が早くなります。これは浄化槽に空気を送り込むのと同じ原理です。



マイクロバブルによる海水実験

使用水：海水500L ・ 使用製品：OM1-C400



<運転前>



<運転直後>

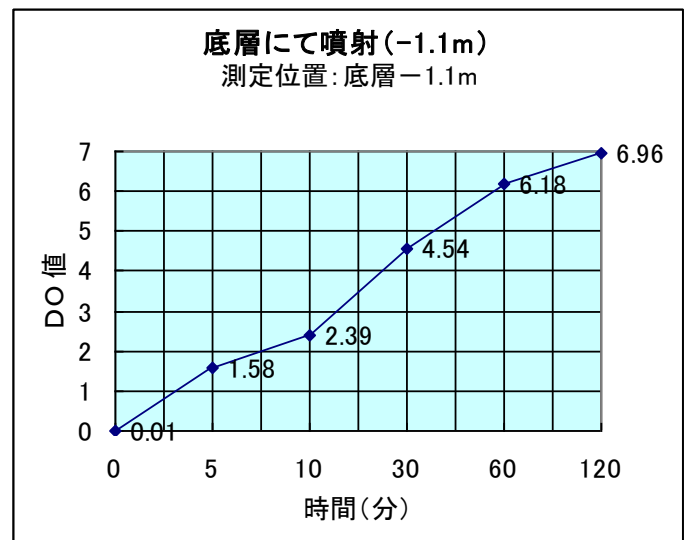
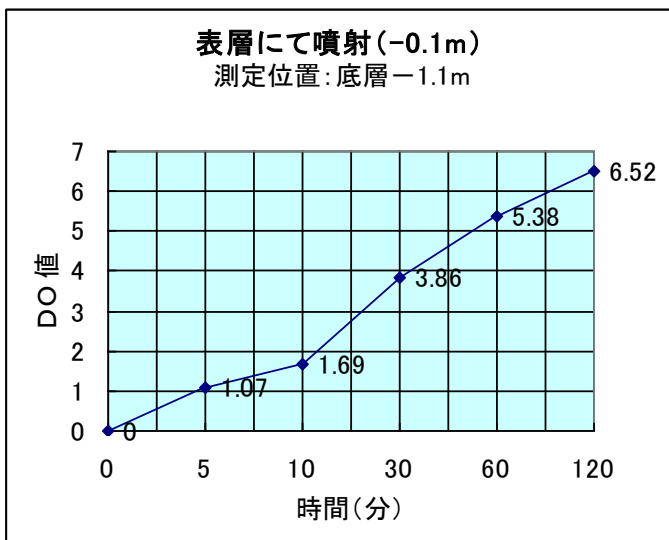
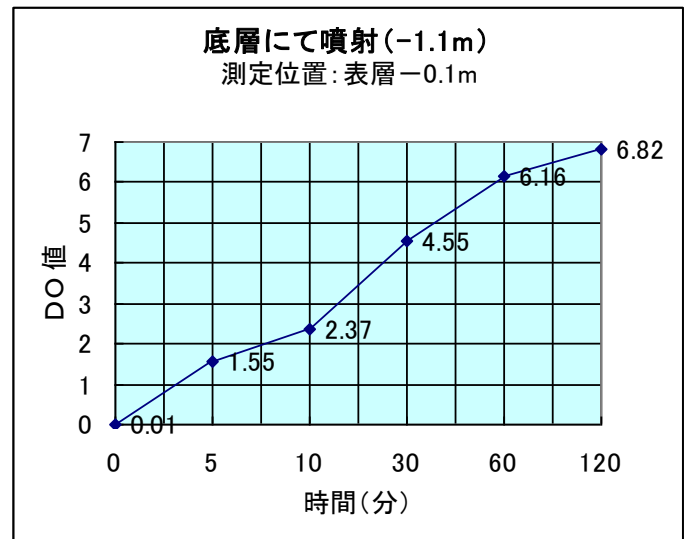
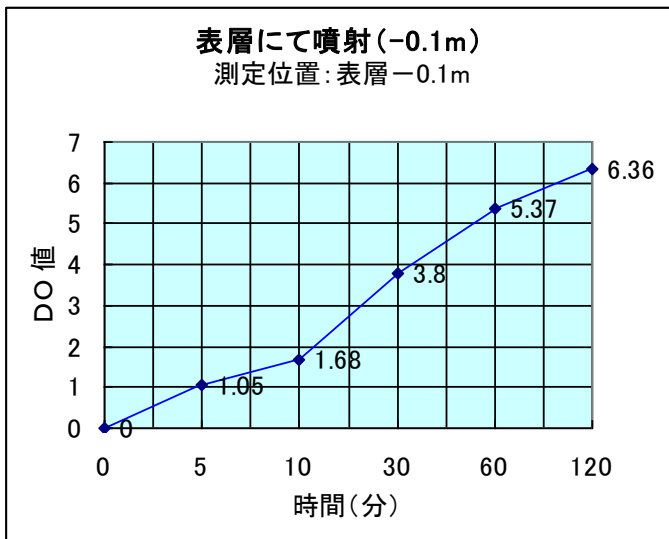
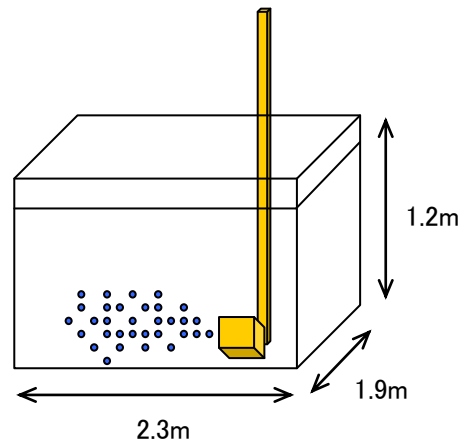
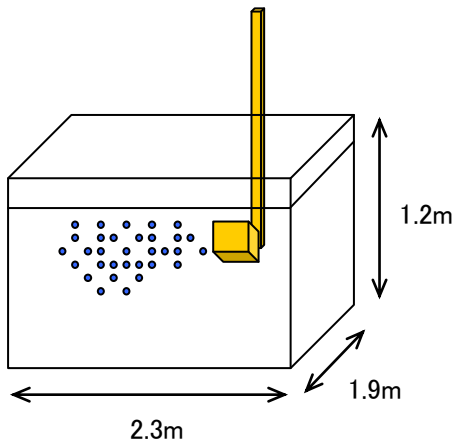


<5秒後>


5秒後には500Lの海水をミルク色に変えます。

マイクロバブルによるDO変化測定 (国土交通省 九州地方整備局 下関港湾空港技術調査事務所調べ)

使用製品	OM1-C400
使用水	海水



製品仕様

型 式		陸上ポンプ型	
		OM1-C200	OM1-C400
使用水		淡 水 ・ 海 水	
水 温		0 ~40 °C	
ポンプ名称		電動ポンプ	
出 力		100 V / 200 V	
		200 W	400 W
重量(kg) ※1	単相 100V	14.8	15.4
	三相 200V	13.7	14.6
循環水量(L/min) 50 Hz/60 Hz		35 / 30	87 / 93
マイクロ時吸 気量(cc/min)	淡 水 50 Hz/60 Hz	130 / 110	320 / 350
	海 水 50 Hz/60 Hz	2600/2200	6400/7000
ストレーナー ※2		ステンレス製(吸込側接続型)	
気泡 生成部	寸法(mm)	φ43 × 85L	φ60 × 115L
	材質	塩ビ(POM)製	
製 品 写 真		<p>OM1-C400</p> 	

※1 ポンプ本体の重量

※2 エアーチューブ3m、ボールバルブは付属

☆ 上記以外の製品につきましても各種製作承ります。